

平成22年度グリーン購入法適合品 洋紙編

注意…各種資料から抜粋した数値であり、正式な数値・評価点については各メーカーに確認必要となります。

非塗工印刷用紙(上質)		日本製紙	王子製紙	三菱製紙
評価項目	計算方式	NPI上質グリーン70 (PEFC)	OKプリンス上質 エコG100	金菱R60 FSC認証-MX
①古紙パルプ配合率(60%以上必須)	配合率-10	60	90	50
②森林認証材・間伐材配合	配合率=評価点	30		40
③持続可能を目指したパルプ配合	配合率×0.5=評価点			
基本項目評価点		90	90	90
加点項目④白色度	-白色度+75			
総合評価点		90	90	90

塗工印刷用紙(マット・コート)		日本製紙		王子製紙			三菱製紙
評価項目	計算方式	NPIコートグリーン70 (PEFC)	NPIマットグリーン70 (PEFC)	OKコートN グリーン100	OKマットN グリーン100	OKコートL グリーン100	ニューVマットR60 FSC認証-MX
①古紙パルプ配合率(60%以上必須)	配合率-10	60	60	90	90	90	50
②森林認証材・間伐材配合	配合率=評価点	30	30			0	40
③持続可能を目指したパルプ配合	配合率×0.5=評価点					0	
基本項目評価点		90	90	90	90	90	90
加点項目④塗工量		5	5				
総合評価点		90以上	90以上	90	90	90	90

非塗工印刷用紙(中質)		日本製紙	王子製紙
評価項目	計算方式	グリーンラント [®] (PEFC)	OKスターライト グリーン100
①古紙パルプ配合率(60%以上必須)	配合率-10	90	90
②森林認証材・間伐材配合	配合率=評価点	30	
③持続可能を目指したパルプ配合	配合率×0.5=評価点		
基本項目評価点		90	90
加点項目④白色度	-白色度+75	4	
総合評価点		90以上	90

塗工印刷用紙(微塗工)		王子製紙	
評価項目	計算方式	OK微塗工スーパー エコG100	OK微塗工マット エコG100
①古紙パルプ配合率(60%以上必須)	配合率-10	90	90
②森林認証材・間伐材配合	配合率=評価点		
③持続可能を目指したパルプ配合	配合率×0.5=評価点		
基本項目評価点		90	90
加点項目④塗工量			
総合評価点		90	90